

Кружечный пресс на 2 кружки

ST-210

Инструкция по эксплуатации



Термопресс предназначен для производства широкого ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на изделия цилиндрической формы с полимерным покрытием: кружки, чашки, бутылки и т.п. Перед включением пресса обязательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу: info@konsto.ru, или позвоните по телефону +7-495-778-7909.

Меры безопасности.

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому заземление обязательно.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха $45 \div 80\%$

Атмосферное давление $84,0 - 106,7 \text{кПа}$ ($630 - 800 \text{мм.рт.ст.}$)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая - не более 50мкм .

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В .

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Принцип технологии термопереноса.

Для переноса изображения на кружку или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге на струйном или лазерном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термо-скотча) на кружке, или другом объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на его поверхность.

Характеристики:

Модель: ST-210

Объём кружки: 330 мл.

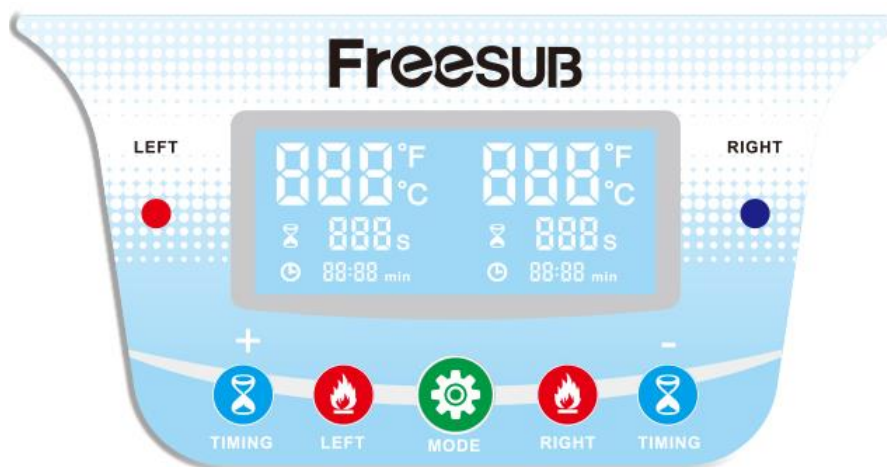
Мощность: 280 + 280 Ватт

Напряжение: 110/220 Вольт

Вес нетто: 5.8 Кг

Параметры переноса: Темп. 180°C , Время: 60-180 сек. (ориентировочные, могут изменяться в зависимости от используемых чернил и бумаги)

Назначение функциональных клавиш:



TIMING+

Изменение заданных параметров в большую сторону.

Одновременное нажатие TIMING+ и TIMING-: перевод отображения температуры в градусы Фаренгейта.

Удержание в течение 4 секунд: при обратном отсчёте возвращает таймер к заданному параметру времени.

Удержание в течение 2 секунд до сигнала + кнопка TIMING-: (при выключенных нагревателях) позволяет задать общее количество циклов изготовления (от 0 до 999), по истечении которых пресс издаст звуковой сигнал о завершении проделанной работы.

LEFT

Включение/выключение левого нагревательного элемента.

MODE

Поочерёдная установка температуры и времени первого и второго нагревательных элементов.

Удержание в течение 4 сек. – установка температуры ожидания.

RIGHT

Включение/выключение правого нагревательного элемента.

TIMING-

Изменение заданных параметров в меньшую сторону.

Удержание в течение 2 секунд до сигнала + кнопка TIMING+: (при выключенных нагревателях) позволяет посмотреть общую статистику.

Работа на прессе.

1. Включить вилку питания в розетку .
2. Включить кнопку питания. С помощью кнопок LEFT и RIGHT включите правый или левый нагревательный элемент, или оба одновременно.
3. С помощью кнопки MODE установите температуру преднагрева (должна быть меньше рабочей), рабочую температуру 180°C, время выдержки 100-180 секунд (параметры указаны ориентировочно, для конкретных условий определяются опытным путём).
4. Дождитесь пока пресс нагреется до установленной температуры преднагрева.
5. Вставить кружку в нагреватель, регулировочным винтом установите необходимый уровень прижима заготовки, зажмите кружку и нажмите кнопку TIMING+ если вы работаете на левом нагревателе, либо TIMING- на правом нагревателе.
6. После вставки холодной кружки температура на некоторое время опустится немного ниже, затем достигнет установленной рабочей температуры и автоматически запустится отсчёт обратного времени, при этом в нижней части дисплея будет отображаться общее время процесса.
7. По окончании цикла прозвучит звукой сигнал, достаньте кружку, удалите бумагу. Кружка готова.

Условия гарантии.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампочки (диоды), гибкие(эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.

2. Гарантийные обязательства не применяется к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства. Для прессов оснащенных пневматическими устройствами: наличия следов нефтепродуктов в пневматическом контуре отменяет гарантию.

3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.

4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.

5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

Konsto.ru

Tel: (495) 778-7909

<https://www.konsto.ru> E-mail: info@konsto.ru